



# MF

GRUPE MEYER FRANCE



## la nouvelle rectifieuse CBN grande vitesse

### Avantages économiques :

- C-BOR500 ® en version CBN120 m/s, rectifie les pièces par chariotage sans système d'entraînement pièce, offrant ainsi un gain productivité élevé.
- C-BOR500 ® en version CBN peut travailler à l'huile soluble (15%), réduisant ainsi le coût de traitement.
- La durée de vie des meules CBN d'environ (120 000 pièces et plus) réduit le coût outil et les temps de changement d'outil.

### Flexibilité :

- C-BOR500 ® se décline en version grande vitesse avec des meules CBN ou en version conventionnelle.
- Grâce à sa contre-pointe numérisée, C-BOR500 ® peut prendre en charge différentes pièces en détectant leur longueur et en commutant automatiquement sur le programme spécifique.
- Le changement de série est réalisé très rapidement par simple appel de programme.
- Le taillage de la meule, réalisé par profilage à l'aide d'un disque diamanté, permet de générer des formes complexes.



### Précision / performances :

- C-BOR500 ® en version CBN 120 m/s, permet un taux spécifique d'enlèvement de matière d'environ 30 mm<sup>3</sup>/s qui diminue sensiblement les temps d'usinage.
- Le taux de rebut pièce est fortement diminué par la précision de prise de passe (2-3 µm).
- C-BOR500 ® intègre un équilibreur de meule dynamique couplé à une détection acoustique multi-seuils améliorant la qualité d'usinage (Ra, forme, côtes,...).
- Les électro-broches, porte-meule et porte-pièce, réglées en T°C garantissent un niveau de performance maximal.
- Le taillage de la meule par disque diamanté permet une maîtrise parfaite de la géométrie meule.
- L'optimisation des cinématiques et du pilotage des axes X et Z garantit une très bonne rigidité et réactivité de déplacement.
- C-BOR500 ® repose sur un bâti en CELITH, offrant une excellente stabilité thermique & dimensionnelle.
- La précision des cinématiques assure une qualité pièce optimale dans un intervalle de quelques microns, sans jauge d'autocalibrage.





### Ergonomie :

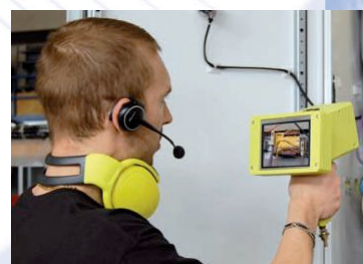
- C-BOR500 ® est équipée d'un pupitre opérateur pivotant intégré dans la face avant de sa cartérisation.
- Sa porte opérateur est à ouverture automatique.

### Pilotage :

- C-BOR500 ® intègre les dernières générations de CNC parmi les plus grands constructeurs.

### Maintenance :

- C-BOR500 ® intègre un système innovant de vidéo-télé-maintenance à distance.
- Son capotage intégral (zéro goutte au sol) et optimisé facilite les accès maintenance.
- Le regroupement de la panoplie fluide dans un caisson vitré permet d'observer l'état des réseaux en un seul coup d'œil.

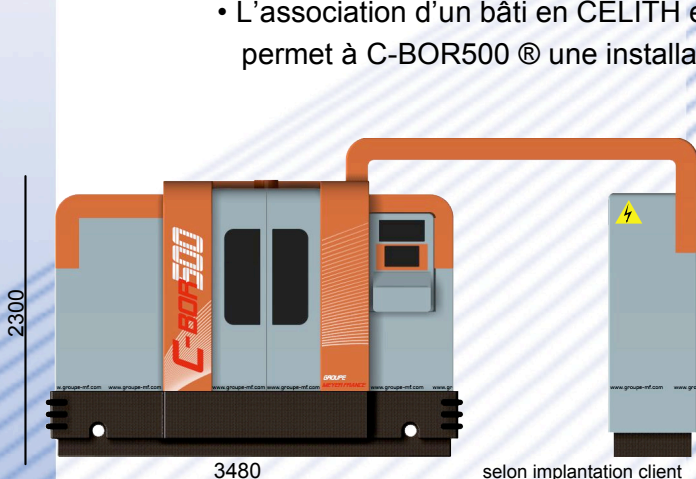


### Hygiène et Sécurité :

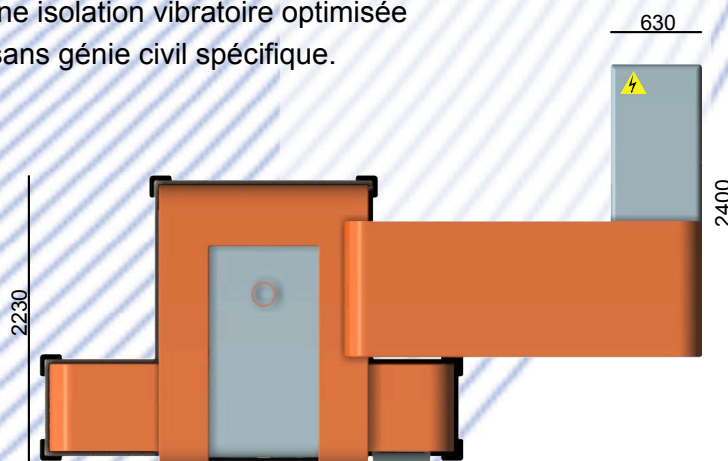
- C-BOR500 ® en version CBN peut travailler à l'huile soluble (15%) et contribue ainsi à réduire l'impact environnemental.
- C-BOR500 ® peut intégrer un système de filtration des brouillards d'huile.
- C-BOR500 ® est conforme aux normes en vigueur en terme de bruit et de sécurité machine.

### Installation :

- L'association d'un bâti en CELITH et d'une isolation vibratoire optimisée permet à C-BOR500 ® une installation sans génie civil spécifique.



vue de face



vue de dessus

Groupe Meyer – France  
Sarl au Capital de 501.250 Euros - Siège Social : 53, rue Scheurer Kestner 42000 SAINT-ETIENNE

Tél. : +33 (0)4 77 91 44 00 - Fax : +33 (0)4 77 91 44 01 - Web : [www.groupe-mf.com](http://www.groupe-mf.com)

SIRET : 451 264 378 00014 - APE : 741 J

